

Mobilube GX 80W-90

Lubricante para Engranajes Automotrices.

Mobilube GX 80W-90 es un lubricante para engranajes de alto rendimiento, formulados a partir de aceites base de alta calidad y un sistema de aditivos avanzado. Estos lubricantes están creados para transmisiones y ejes de tipo comercial y de alto rendimiento donde la protección contra el desgaste y las marcas se requiere. Proporcionan un funcionamiento excelente donde se requiere API GL-4.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

Las aplicaciones del equipo de trabajo pesado de hoy en día exigen un rendimiento más alto en los lubricantes para transmisiones y cajas. Velocidades más altas, un esfuerzo de torsión más alto, y cargas más pesadas requieren fórmulas mejoradas para maximizar la vida del equipo y optimizar los costos de operación. Intervalos entre servicio más largos exigen más del lubricante para engranajes, requiriendo sistemas de aditivos y bases más eficientes. **Mobilube GX 80W-90**, está diseñado para lograr estos desafíos. Las ventajas principales incluyen:

PROPIEDADES:

VENTAJAS Y BENEFICIOS POTENCIALES.

- Buena estabilidad térmica y resistencia a la oxidación a altas temperaturas:
 - Aumenta la vida del engranaje y de los rodamientos debido a depósitos mínimos Aumenta la vida del sello.
- Excelente protección contra el herrumbre y la corrosión:
 - Aumenta la vida del componente.
- Muy buena lubricación a baja temperatura:
 - Reduce el desgaste en el encendido.
- Compatible con sellos y empaques típicos:
 - Filtraciones mínimas y reduce la contaminación.

APLICACIONES:

- Transmisiones manuales de alto rendimiento y ejes que requieren un nivel de funcionamiento API GL-4.
- Transporte liviano y pesado y vehículos comerciales.
- Operaciones que no trabajan en la carretera como lo son: construcción, explotación minera, explotación de canteras.
- Otras aplicaciones industriales de trabajo pesado y de automotores que implican engranajes hipoidales que funcionan bajo condiciones donde prevalecen: alta velocidad/carga de choque, alta velocidad/bajo



torque y/o baja velocidad/alto torque.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES:

Mobilube GX 80W-90 cumple con el requerimiento de la siguiente especificación:

- API GL-4.

SALUD Y SEGURIDAD:

Información detallada referente a salud y seguridad de cada producto se encuentra en el Boletín de Seguridad (Material Safety Data Bulletin), el cual puede obtenerse llamando al **600 200 02 02**.

Las características típicas de **Mobilube GX 80W-90**, se muestran en la tabla. Deben entenderse como una guía para la industria y no como especificaciones de marketing o fabricación. Ellas pueden cambiar sin aviso debido a la continua investigación y desarrollo de nuestros productos.

"CARACTERÍSTICAS TÍPICAS		
Mobilube GX 80W-90	Método de Prueba	
Grado SAE		80W-90
Densidad @ 15°C, Kg/Lt.	ASTM D-4052	0,89
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	135
cSt @ 100°C	ASTM D-445	14,5
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	104
Punto mínimo de fluidez, °C	ASTM D-97	-33
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	240

