

Mobilube GX-A 80W

Lubricantes para Transmisiones Automotrices Mecánicas.

Mobilube GX-A 80W es un aceite especialmente desarrollado para la lubricación de transmisiones manuales automotrices sincronizadas, particularmente hipoidales, en donde se recomienda un aceite que cumpla con la clasificación API GL-4 o adicionales.

Mobilube GX-A 80W está formulado con aceites minerales de muy alta calidad y con aditivos que le imparten características de extrema presión, alta estabilidad química y de protección contra la herrumbre y corrosión.

APLICACIÓN:

Mobilube GX-A 80W se recomienda para la lubricación de transmisiones de engranajes de camiones y buses, así como en todas aquellas aplicaciones, donde se recomiende un lubricante que cumpla con la clasificación API GL-4 o especificaciones adicionales tales como Mercedes Benz y MAN, para temperaturas de trabajo de hasta 100°C. En general cajas ZF de automóviles, camiones y buses.

BENEFICIOS:

- Alta estabilidad química y elevada resistencia a la oxidación, con lo cual se evita la formación de gomas y depósitos nocivos.
- Protege contra el desgaste y rayado de los engranajes de las transmisiones automotrices.
- Evita la herrumbre y corrosión de los componentes de las transmisiones.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES:

Mobilube GX-A 80W cumple o excede las siguientes especificaciones:

- API GL-4.

Mobilube GX-A 80W posee las siguientes aprobaciones de fabricantes:

- M.B. 235.1.
- ZF TE-ML-02A.
- ZF TE-ML-17A.
- MAN 341 Typ Z1.
- MAN 341 Typ E1.

Mobilube GX-A 80W es recomendado para su uso en aplicaciones en donde se requieran los siguientes niveles de calidad:

- ZF TE-ML-08.

SALUD Y SEGURIDAD:

Información detallada referente a salud y seguridad de cada producto se encuentra en el Boletín de



Seguridad (Material Safety Data Bulletin), el cual puede obtenerse llamando al **600 200 02 02**.

Las características típicas de **Mobilube GX-A 80W**, se muestran en la tabla. Deben entenderse como una guía para la industria y no como especificaciones de marketing o fabricación. Ellas pueden cambiar sin aviso debido a la continua investigación y desarrollo de nuestros productos.

" CARACTERÍSTICAS TÍPICAS		
Mobilube GX-A 80W	Método de Prueba	
Grado SAE		80W
Gravedad específica, Kg/Lt @ 15°C	ASTM D-4052	0,8875
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	77,8
cSt @ 100°C	ASTM D-445	10,4
Viscosidad Brookfield, cP @ -26°C	ASTM D-2983	135.000
Indice de Viscosidad	ASTM D-2270	104
Punto mínimo de fluidez, °C	ASTM D-97	-26
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	210

