

Mobil DTE Serie 20

Aceite Hidráulico Antidesgaste/Antifatiga Premium.

Los lubricantes **Mobil DTE Serie 20** son aceites de muy alta calidad, formulados para proveer un alto grado de protección antidesgaste y excelente limpieza en los sistemas hidráulicos. Los **Mobil DTE Serie 20** han sido desarrollados para satisfacer los más estrictos requerimientos de fabricantes de bombas y componentes hidráulicos, específicamente en sistemas hidráulicos que operan bajo condiciones severas.

Los **Mobil DTE Serie 20** están formulados con básicos vírgenes de calidad y alto índice de viscosidad, más aditivos especiales que les imparten características **antifatiga**, antidesgaste, demulsibilidad, estabilidad a la oxidación y protección contra la herrumbre y corrosión.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES:

Mobil DTE Serie 20 cumple o excede las siguientes especificaciones:

	24	25	26	27
Denison HF-O	x	x	x	
Vickers M-2950-S	x	x	x	
Vickers I-286-S	x	x	x	
DIN 51524 HLP Part 2	x	x	x	
HUSKY HS 207		x		

BENEFICIOS:

- Excelente demulsibilidad, lo que permite separarse del agua contaminante en pequeñas y grandes proporciones.
- Mayor protección contra el desgaste debido a sus excelentes propiedades, documentadas con extensivas pruebas de banco, incluyendo la "FZG Gear Test"
- Mayor protección contra la herrumbre ya que sus aditivos le permiten proteger las superficies que son lubricadas intermitente con el aceite.
- Reduce los costos de mantenimiento por su excelente comportamiento, prolongando la vida útil del equipo en maquinas de Control Numérico y servoválvulas con tolerancias muy ajustadas.
- Mayor limpieza de los sistemas al reducir la tendencia a la formación de depósitos, especialmente en los más sofisticados mecanismos de control.

SALUD Y SEGURIDAD:

Información detallada referente a salud y seguridad de cada producto se encuentra en el Boletín de Seguridad (Material Safety Data Bulletin), el cual puede obtenerse llamando al **600 200 02 02**.

Las características típicas de **Mobil DTE Serie 20** se muestran en la tabla. Deben entenderse como una guía para la industria y no como especificaciones de marketing o fabricación. Ellas pueden cambiar sin aviso debido a la continua investigación y desarrollo de nuestros productos.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS



CARACTERÍSTICAS TÍPICAS					
Mobil DTE	Método de Prueba	24	25	26	27
Gravedad específica, Kg/Lt @ 15°C	ASTM D-4052	0,874	0,876	0,881	0,887
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	31,7	44,2	71,2	95,3
cSt @ 100°C	ASTM D-445	5,3	6,6	8,5	10,9
Grado ISO VG	ASTM D-2422	32	46	68	100
Indice de viscosidad	ASTM D-2270	95	95	98	98
Punto mínimo de fluidez, °C	ASTM D-97	-30	-30	-24	-24
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	220	228	240	245
Prueba FZG, N° de etapas sin falla	DIN 51354	12	12	12	12
Color	ASTM D-1500	1,0	1,0	1,5	2,5

