

# Mobil DTE 10 Excel Serie

## Lubricantes Hidráulicos de Calidad Premium

Las series **Mobil DTE 10 Excel** son aceites hidráulicos antidesgaste de alto desempeño específicamente diseñados para satisfacer las necesidades de los sistemas hidráulicos de equipos modernos, de alta presión, tanto industriales como de equipo móvil.

La formulación de la serie **Mobil DTE 10 Excel** pendiente de patente se ha fabricado a partir de bases lubricantes cuidadosamente seleccionadas y un completo paquete de aditivos que proporcionan un rendimiento bien equilibrado en una gran variedad de aplicaciones. Los productos muestran excelente estabilidad a la oxidación y estabilidad térmica, que permiten garantizar una vida útil prolongada del aceite y una formación mínima de depósitos en sistemas hidráulicos sometidos a trabajos severos que utilizan bombas de alta presión y alta potencia de salida. Su innovador funcionamiento para mantener el sistema limpio evita que los componentes críticos del sistema hidráulico se averíen, como por ejemplo servo válvulas de tolerancia ajustada y válvulas proporcionales que se incluyen en un gran número de sistemas hidráulicos modernos. Su alto índice de viscosidad le permite trabajar en un amplio intervalo de temperaturas manteniéndose estable al cizallamiento por el funcionamiento del sistema y garantizando una máxima eficiencia hidráulica, además de proteger los componentes a altas y bajas temperaturas. Sus excelentes propiedades de eliminación de aire aportan una protección adicional en sistemas con un bajo tiempo de residencia que ayudan a prevenir daños por cavitación. El sistema antidesgaste sin zinc proporciona un alto nivel de protección en las bombas de engranajes, de paletas y pistones, y a la vez, minimiza la formación de depósitos.

### PROPIEDADES Y BENEFICIOS:

Los aceites hidráulicos de la serie **Mobil DTE 10 Excel** proporcionan excelente eficiencia a los sistemas hidráulicos; Funcionamiento ultra limpio, y un alto nivel de durabilidad del fluido. La eficacia hidráulica implica un menor consumo de energía para equipos tanto móviles como industriales, reduciendo los costos de operación y mejorando la productividad. Su excelente estabilidad térmica y a la oxidación permiten ampliar los intervalos de cambio del aceite y el filtro a la vez que ayuda a garantizar la limpieza de los sistemas. Su alto nivel de propiedades antidesgaste y sus excelentes características de resistencia de película proporcionan un alto nivel de protección del equipo que no solo genera menos averías, sino que ayuda a mejorar la capacidad de producción.

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Excelente eficiencia hidráulica	Consumo energético potencialmente reducido o mayor capacidad de respuesta del sistema.
Funcionamiento ultra limpio	Menor formación de depósitos en el sistema, lo que permite reducir el mantenimiento del sistema y prolongar la vida útil de los componentes.
Estabilidad al cizallamiento, alto índice de viscosidad	Protección prolongada de componentes en un amplio rango de temperaturas.
Estabilidad térmica y contra la oxidación	Prolonga la vida útil del fluido incluso bajo condiciones extremas de funcionamiento.
Compatibilidad óptima con elastómeros y sellos	Larga vida útil de la sellos y un mantenimiento reducido
Propiedades antidesgaste	Ayuda a reducir el desgaste y protege las bombas y los componentes para que el equipo tenga una vida útil más larga.



Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Excelentes características de separación de aire	Ayuda a evitar la aireación y los daños por cavitación en sistemas de bajo tiempo de residencia.
Compatibilidad con múltiples metales	Ayuda a garantizar un rendimiento y una protección excelentes con una amplia variedad de metales.

## APLICACIONES:

- Sistemas hidráulicos industriales y sistemas hidráulicos móviles que funcionan a altas presiones y altas temperaturas en aplicaciones severas.
- Sistemas hidráulicos propensos a la formación de depósitos, como por ejemplo máquinas sofisticadas de Control Numérico (CNC) , especialmente si se utilizan servoválvulas con tolerancias pequeñas.
- Sistemas donde el arranque en frío y altas temperaturas de funcionamiento son habituales.
- Sistemas que requieren un grado alto de capacidad de soporte de cargas y protección contra el desgaste.
- Máquinas que utilizan una amplia variedad de componentes utilizando diferentes metalurgias.
- Compresores helicoidales rotativos para gas natural.

La serie **Mobil DTE 10 Excel** cumple o supera las siguientes especificaciones de la industria:

Mobil DTE 10 Excel	15	22	32	46	68	100	150
DIN 51524 - HVLP (2006, part 3)	x	x	x	x	x		
DIN 51524 - HLP (2006, part 2)	x	x	x	x	x	x	x
Denison HF-0			x	x	x		
ISO L-HV (ISO 11158,1997)	x	x	x	x	x		
CINCINNATI MACHINE P69					x		
CINCINNATI MACHINE P70				x			
Eaton Vickers 694 (I-286-S, M-2950-S, M-2952-S)			x	x			
JCMAS HK			x	x			
BOSCH REXROTH RE 90220-01			x	x	x		
FRANK MOHN Framo Hydraulic Cargo Pumping System				x			
KRAUSS-MAFFEI Hydraulic Oil				x			
ARBURG Hydraulic Fluid				x			
ORTLINGSHAUS-WERKE GMBH ON 9.2.10				x	x	x	x

## SALUD Y SEGURIDAD:

Información detallada referente a salud y seguridad de cada producto se encuentra en el Boletín de



Seguridad (Material Safety Data Bulletin), el cual puede obtenerse llamando al **600 200 02 02**.

Las características típicas de **Mobil DTE 10 Excel Serie** se muestran en la tabla. Deben entenderse como una guía para la industria y no como especificaciones de marketing o fabricación. Ellas pueden cambiar sin aviso debido a la continua investigación y desarrollo de nuestros productos.

<b>"CARACTERÍSTICAS TÍPICAS"</b>								
<b>Mobil DTE 10 Excel</b>	<b>Método de Prueba</b>	<b>15</b>	<b>22</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>	<b>100</b>	<b>150</b>
Grado ISO VG		15	22	32	46	68	100	150
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	15,8	22,4	32,7	45,6	68,4	99,8	155,6
cSt @ 100°C	ASTM D-445	4,07	5,07	6,63	8,45	11,17	13,00	17,16
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	168	164	164	164	156	127	120
Viscosidad Brookfield, cP @-20	ASTM D-2983			1090	1870	3990	11240	34500
Viscosidad Brookfield, cP @-30	ASTM D-2983			3360	7060	16380	57800	
Viscosidad Brookfield, cP @-40	ASTM D-2983	2620	6390	14240	55770			
Estabilidad de cizalla, KLR, %, pérdida de viscosidad		5	5	5	7	11	7	7
Densidad 15°C, kg/lt	ASTM D-4052	0,8375	0,8418	0,8468	0,8502	0,8626	0,8773	0,8821
Corrosión de tira de cobre, 3 horas, 100°C	ASTM D-130	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Prueba de engranajes FZG, atapa de fallo	DIN-51534	-	-	12	12	12	12	12
Punto de fluidez, °C	ASTM D-97	-54	-54	-54	-45	-39	-33	-30
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	182	224	250	232	240	258	256
Secuencia de espuma I, II, III, ml	ASTM D-892	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Resistencia dieléctrica, kv	ASTM D-877	45	54	49	41			

