

# Mobil Brake Fluid DOT-4

## Líquido para Frenos Automotrices.

**Mobil Brake Fluid DOT-4** es un fluido sintético elaborado a base de glico-ésteres y glicoles de diferente peso molecular, al cual se le adicionan aditivos que impiden la corrosión y oxidación de los metales presentes en los sistemas de frenos.

### APLICACIÓN:

**Mobil Brake Fluid DOT-4** se recomienda para sistemas de frenos de disco y tambor de todo tipo de vehículos.

### BENEFICIOS:

- No produce efectos dañinos sobre las gomas o partes de hule que normalmente se emplean en los sistemas hidráulicos de frenos.
- Elevado punto de ebullición, con lo cual se elimina la posibilidad de formación de trampas o bolsas de vapor que ocasionan fallas en el frenado que pueden ser de fatales consecuencias.
- A bajas temperaturas permanece suficiente fluido para asegurar una rápida transmisión de presión y un eficiente frenado.
- Es compatible con cualquier líquido de frenos de alta calidad que cumpla con las especificaciones de la SAE y DOT.
- Protege contra la corrosión y herrumbre a los metales presentes en el sistema.
- Excelente poder lubricante, que evita el desgaste de las partes móviles de los cilindros maestros y de ruedas.

### ESPECIFICACIONES:

**Mobil Brake Fluid DOT-4** cumple los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- SAE J-1703, J-1704
- DOT- 4
- ERBP mínimo de 227° C

### SALUD Y SEGURIDAD:

Información detallada referente a salud y seguridad de cada producto se encuentra en el Boletín de Seguridad (Material Safety Data Bulletin), el cual puede obtenerse llamando al **600 200 02 02**.

Las características típicas de **Mobil Brake Fluid DOT-4** se muestran en la tabla. Deben entenderse como una guía para la industria y no como especificaciones de marketing o fabricación. Ellas pueden cambiar sin aviso debido a la continua investigación y desarrollo de nuestros productos.

"CARACTERÍSTICAS TÍPICAS		
Mobil Brake Fluid DOT-4	Método de Prueba	
Punto de ebullición, °C		> 260 °C



"CARACTERÍSTICAS TÍPICAS"		
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	130
Viscosidad, cSt @ -40°C	ASTM D-445	1.302
cSt @ 100°C	ASTM D-445	2,2
pH		8,2
Efecto sobre hule SBR, 70 hrs. a 120°C a) Aumento del diámetro de la base, mm b) Aumento de dureza c) Disminución de dureza (máx. 15 IRHD)		0,51 No No
Prueba de corrosión en metales	Metal	Pérdida de peso mg/cm2
	Fierro Estaño Acero Aluminio Cobre Bronce	0,01 0,00 0,00 0,01 0,02 0,02

